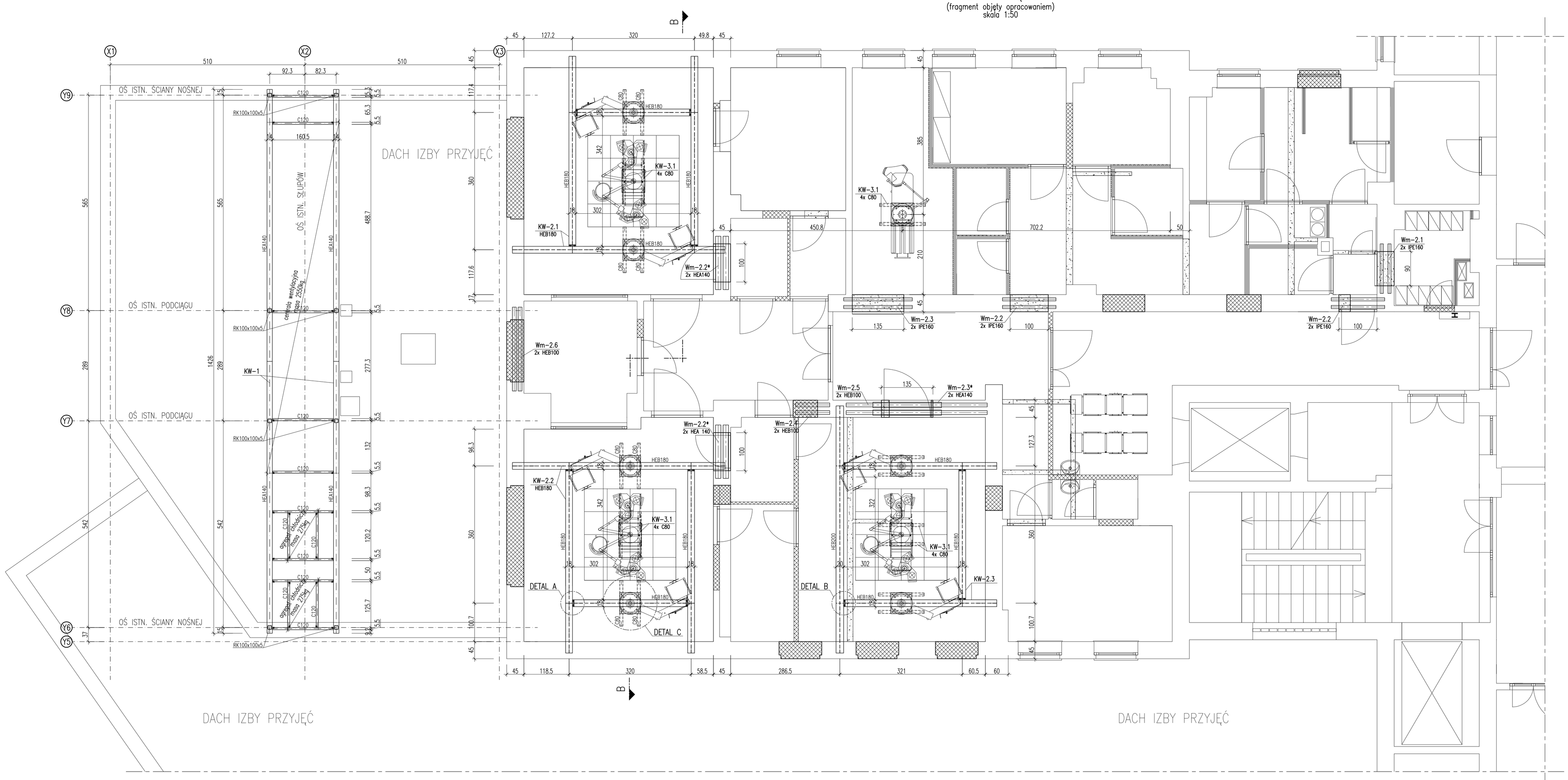
RZUT II PIĘTRA
(fragment objęty opracowaniem)
skala 1:50



LEGENDA:
- – ZAMUROWANIA ŚCIAN NOŚNYCH
- – ZAMUROWANIA ŚCIAN DZIAŁOWYCH
- – WYBURZENIA ŚCIAN NOŚNYCH
- – WYBURZENIA ŚCIAN DZIAŁOWYCH

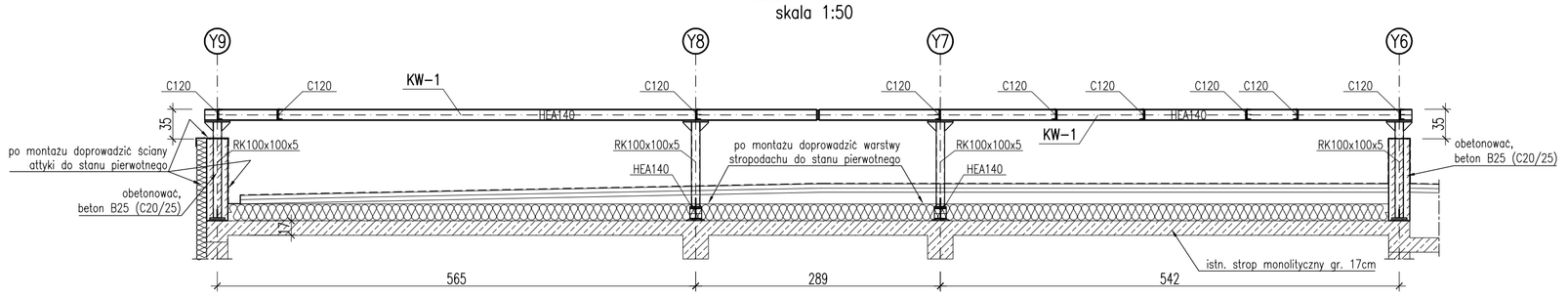
UWAGI:
1. Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkami pozostałych branż.
2. Przed wykonaniem konstrukcji należy zinwentaryzować budynek w celu sprawdzenia przyjętych wymiarów.
3. Zabezpieczenie antykorozyjne wymienów/nadproży stalowych wykonać poprzez czyszczenie do stopnia Sa 21/2 i obetonowanie (otulina 3,0cm).
4. Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej wykonać dowolnym zestawem malarskim wg normy PN-EN ISO 12944:
   kategoria korozyjności atmosfery – C2 (C3-konstrukcja KW-1);
   okres trwałości – H (powyżej 15 lat);
5. Zabezpieczenia p. poż. wykonać za pomocą farb pęczniejących w celu zapewnienia odpowiedniej nośności ogniowej zgodnie z częścią architektoniczną.
6. Konstrukcja stalowa powinna spełniać wymagania normy
   PN-EN 1090-2+A1:2012:
   klasa wykonania konstrukcji – EXC2
   klasa konsekwencji – CC2 (PN-EN 1990:2004)
   kategoria użytkowania – SC1
   kategoria produkcji – PC1
7. Wszystkie połączenia (spawane/na śruby) powinny być wykonane zgodnie z normą PN-EN 1993-1-8:2006.
8. Wszystkie spoiny powinny być zgodne z PN-EN ISO 15610.
9. Wszystkie spoiny wykonać jako czołowe i pachwinowe na pełny przetop łączonych elementów z zachowaniem warunków norm.
10. W projekcie warsztatowym należy dokonać podziału konstrukcji na elementy wysyłkowe w taki sposób, aby ograniczyć do minimum spawanie na budowie.
11. Powierzchnie ścian i stropów na styku z konstukcją stalową wyrównać zaprawą bezskurczową wysokiej wytrzymałości zgodną z ST.
12. Po ostatecznym zmontowaniu konstrukcji stalowych należy uzupełnić wszystkie ubytki powłok ochronnych powstałych w trakcie transportu, składowania i montażu.
13. Wymiany stalowe w istniejących ścianach wykonać wg opisu technicznego.
14. Nadproża prefabrykowane w ścianach działowych wykonać wg części architektonicznej.
15. Centrale i konstrukcje montowac na kotwach kl. 8.8 wklejanych do stropu w sposób zapewniający równomierny rozkład obciążeń na stropie.
16. Przebicia pokrycia dachu przez słupki należy zabezpieczyć obróbkami blacharskimi oraz dwoma warstwami papy termozgrzewalnej do wysokości min. 10cm od połaci dachu.
17. Przebicia elementów dachu i ścian attyki na styku z konstrukcją stalową zabezpieczyć masą polimerową do podłoży wykonanych z bitumów, betonu, stali i tworzyw sztucznych.
18. Po zamontowaniu konstrukcji stalowych pokrycie dachu, ściany attyki i posadzki na III piętrze doprowadzić do stanu sprzed rozbiórki.
19. Kanały wentylacyjne przy przejściu przez ściany działowe prowadzić bezpośrednio pod stropami żelbetowymi.
20. Podczas prowadzenia prac budowlanych należy bezwzględnie chronić istniejące elementy budynku przeznaczone do zachowania.
21. Montaż konstrukcji powinien być przeprowadzony przez przedsiębiorstwa dysponujące wykwalifikowanym personelem oraz odpowiednią bazą sprzętową.
22. Prace przygotowawcze oraz roboty montażowe powinny być prowadzone z zachowaniem zasad sztuki inżynierskiej i zachowując szczególną ostrożność. Wykluczа się używanie w czasie montażu wszelkiego rodzaju urządzeń przywracających projektowaną geometrię konstrukcji przez wywieranie siły. Jeśliby się zdarzyły przypadki znacznych odstępstw od projektu należy porozumieć się bezzwłocznie z autorami projektu.
23. Podczas prowadzenia prac ekipy robotników powinny posiadać ciągły nadzór w postaci uprawnionego kierownika.
24. Wymiary podano w [cm], rzędne w [m].

ZESTAWIENIE STALI KSZTAŁTOWEJ NR01

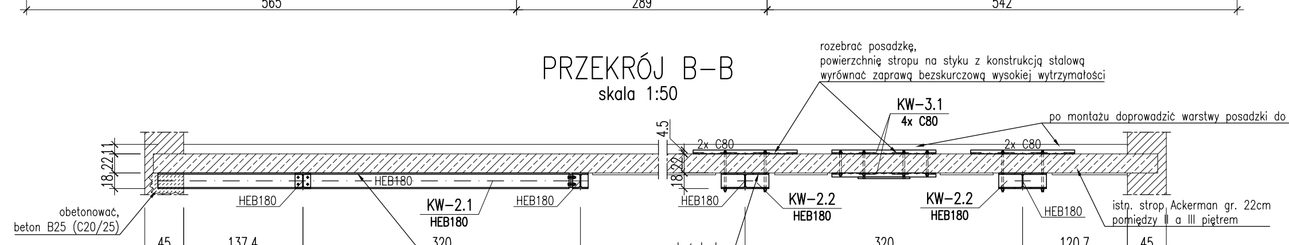
LP.	POZ.	PROFIL	SZER. [mm]	DŁ. [mm]	ILOŚĆ [szt.]	MASA [kg/mb/m²]	MASA ELEM. [kg]	STAL	UWAGI
I	Wm-2.1 (szt. 1)								
	1	IPE 160		1300	2	15.80	41.08	S235JR	
		prgt Ø12 mm		320	3	0.89	0.85	B.B	
						SUMA:	41.93		
						ILOŚĆ:	1		
						ŁĄCZNIE:	41.93		
II	Wm-2.2 (szt. 2)								
	1	IPE 160		1400	2	15.80	44.24	S235JR	
		prgt Ø12 mm		320	3	0.89	0.85	B.B	
						SUMA:	45.09		
						ILOŚĆ:	2		
						ŁĄCZNIE:	90.18		
III	Wm-2.2* (szt. 2)								
	1	HEA 140		1400	2	24.70	69.16	S235JR	
		prgt Ø12 mm		320	3	0.89	0.85	B.B	
						SUMA:	70.01		
						ILOŚĆ:	2		
						ŁĄCZNIE:	140.02		
IV	Wm-2.3 (szt. 1)								
	1	IPE 160		1800	2	15.80	56.88	S235JR	
		prgt Ø12 mm		320	4	0.89	1.14	B.B	
						SUMA:	58.02		
						ILOŚĆ:	1		
						ŁĄCZNIE:	58.02		
V	Wm-2.3* (szt. 1)								
	1	HEA 140		1800	2	24.70	88.92	S235JR	
		prgt Ø12 mm		320	4	0.89	1.14	B.B	
						SUMA:	90.06		
						ILOŚĆ:	1		
						ŁĄCZNIE:	90.06		
VI	Wm-2.4 (szt. 1)								
	1	HEB 100		900	2	20.40	36.72	S235JR	
		prgt Ø12 mm		320	3	0.89	0.85	B.B	
						SUMA:	37.57		
						ILOŚĆ:	1		
						ŁĄCZNIE:	37.57		
VII	Wm-2.5 (szt. 1)								
	1	HEB 100		3700	2	20.40	150.96	S235JR	
		prgt Ø12 mm		320	8	0.89	2.27	B.B	
						SUMA:	153.23		
						ILOŚĆ:	1		
						ŁĄCZNIE:	153.23		
VIII	Wm-2.6 (szt. 1)								
	1	HEB 100		2200	2	20.40	89.76	S235JR	
		prgt Ø12 mm		320	5	0.89	1.42	B.B	
						SUMA:	91.18		
						ILOŚĆ:	1		
						ŁĄCZNIE:	91.18		
						SUMA:	702.20		
						naddatek na spoiny 1.8%	12.64		
						naddatek na elem. dodatkowe 1.5%	10.53		
						RAZEM:	725.37		

UWAGI:
1. Nadproża/wymiany Wm-2.2 – Wm-2.6 wykonać analogicznie do Wm-2.1.
2. Długości i profile wykonać wg zestawienia stali kształtowej NR01.

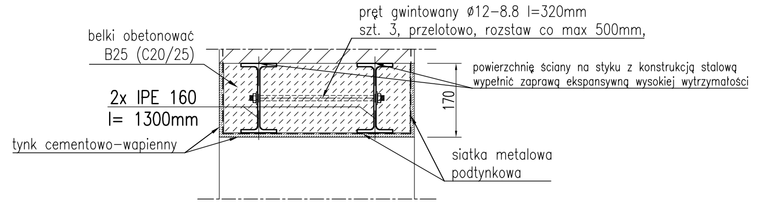
PRZEKRÓJ A-A
skala 1:50



PRZEKRÓJ B-B
skala 1:50



detal wymianu Wm-2.1
skala 1:10



MATERIAŁ:
- beton konstrukcyjny B25 (C20/25)
- stal kształtowa St3SX (S235JR)
- pręty gwintowane, śruby, kotwy kl. 8.8
- cegła ceramiczna pełna kl. 15
- zaprawa cem.-wap. marki M10

neon www.neon.net.pl neon@neon.net.pl	Częstochowa, ul. Bór 180 42-202 Częstochowa tel./fax: +48 +34 3245161		
Inwestor:	Powiat Sztumski reprezentowany przez Starostwo Powiatowe w Sztumie, 82-400 Sztum, ul. Mickiewicza 31		
Faza:	PROJEKT WYKONAWCZY ZAMIENNY		
Branża:	Konstrukcyjna		
Temat:	Przebudowa bloku operacyjnego w budynku głównym Szpitala Polskiego w Sztumie zlokalizowanego przy ul. Reja 12, 82-400 Sztum, działka nr 403/16, obr. II m. Sztum, powiat sztumski, woj. pomorskie		
Projektował:	mgr inż. Grzegorz Gałuszka	MAP/0363/POOK/12	spec.jakość konstr.-bud. VIII 2018
Sprawdził:	mgr inż. Katarzyna Jach - Kocubińska	MAP/0104/POOK/12	spec.jakość konstr.-bud. VIII 2018
SCHEMATY KONSTRUKCJI: RZUT II PIĘTRA, PRZEKRÓJ A-A i B-B, DETAL WYMIANU Wm-2.1		Skala 1:10_50	Nr rysunku K01